

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U) 平4-56021

⑬ Int. Cl.<sup>8</sup>

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成4年(1992)5月13日

A 46 B 3/18

8206-3B

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全2頁)

⑮ 考案の名称 マスカラ用ブラシ

⑯ 実 願 平2-99601

⑰ 出 願 平2(1990)9月21日

⑱ 考 案 者 篠 原 幸 夫 東京都豊島区南長崎2丁目19番14号

⑲ 出 願 人 有限会社篠原商店 東京都豊島区南長崎2丁目19番14号

⑳ 出 願 人 株式会社飛弾製作所 千葉県柏市花野井627番地

㉑ 代 理 人 弁理士 吉 村 悟

## ⑳ 実用新案登録請求の範囲

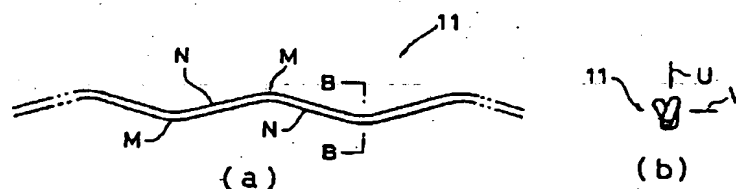
- (1) 2本の針金の間に長さを揃えたブラシ毛を多数本挟持しながら、前記針金を振じつていくことによって、ブラシ毛を螺旋状に固定したマスカラ用ブラシにおいて、前記ブラシ毛を互いに太さの異なる剛毛フィラメントの混在により構成し、ことうち太い方の剛毛フィラメントには予め捲縮加工が施されていることを特徴とするマスカラ用ブラシ。
- (2) 前記混在する太さの異なる剛毛フィラメントの直径の比が約2対1であることを特徴とする請求項第(1)項に記載のマスカラ用ブラシ。
- (3) 前記捲縮加工を施した太い剛毛フィラメントが、使用される剛毛フィラメントの容積の2/3～4/5を占めることを特徴とする請求項第(1)項

または第(2)項に記載のマスカラ用ブラシ。

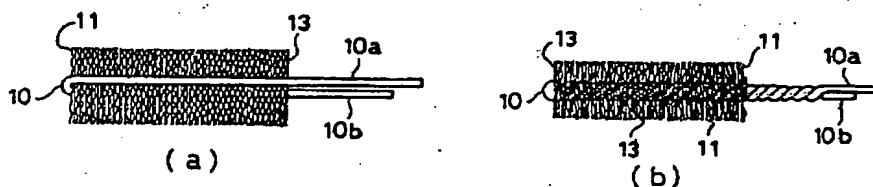
## 図面の簡単な説明

第1図aは本考案のマスカラ用ブラシに係わる、捲縮加工した剛毛フィラメントの拡大図、第1図bは第1図aにおけるB-B線に沿った断面図、第2図aは本考案のマスカラ用ブラシに係わる実施例の製造工程における一段階を示す側面図、第2図bは本考案のマスカラ用ブラシの一実施例を示す側面図、第3図は従来のマスカラ用ブラシの一部を省略した説明用の側面図、第4図は従来のマスカラ用ブラシのブラシ毛の起立状態を説明するための略図である。

10……針金、11……捲縮のある剛毛フィラメント、13……捲縮のない剛毛フィラメント。



第 1 図



第 2 図

【公報種別】実用新案法第55条第2項において準用する特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】平成7年(1995)3月28日

【公開番号】実開平4-56021

【公開日】平成4年(1992)5月13日

【年通号数】公開実用新案公報4-561

【出願番号】実願平2-99601

【国際特許分類第6版】

A46B 3/18

2119-38

【実用新案登録請求の範囲を次のように補正する】

(57)実用新案登録請求の範囲

(1) 2本の針金の間に、長さを揃えたブラシ毛を多数本挟持しながら、前記針金を握りつてゆくことによつて、ブラシ毛を針金に対し螺旋状に挟着固定したマスカラ用ブラシにおいて、

前記ブラシ毛を互いに太さの異なる剛毛フィラメントの混在により構成し、これら剛毛フィラメントには、予め捲縮加工の施された太い剛毛フィラメントを含めてあることを特徴とするマスカラ用ブラシ。

(2) 2本の針金の間に、長さを揃えたブラシ毛を多数本挟持しながら、前記針金を握りつてゆくことによつて、ブラシ毛を針金に対し螺旋状に挟着固定したマスカラ用ブラシにおいて、

前記ブラシ毛を互いに太さの異なる剛毛フィラメントの混在により構成し、これら剛毛フィラメントには、予め捲縮加工の施された剛毛フィラメントを含めてあり、

前記混在する太さの異なる剛毛フィラメントの直径の比が約2対1であることを特徴とするマスカラ用ブラシ。

(3) 2本の針金の間に、長さを揃えたブラシ毛を多数本挟持しながら、前記針金を握りつてゆくことによつ

て、ブラシ毛を針金に対し螺旋状に挟着固定したマスカラ用ブラシにおいて、

前記ブラシ毛を互いに太さの異なる剛毛フィラメントの混在により構成し、これら剛毛フィラメントには、予め捲縮加工の施された剛毛フィラメントを含めてあり、

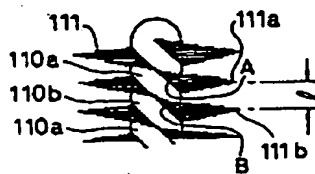
前記捲縮加工を施した太い剛毛フィラメントが、使用される剛毛フィラメントの全容積の2/3~4/5を閉めることを特徴とするマスカラ用ブラシ。

〔図面の簡単な説明を次のように補正する〕

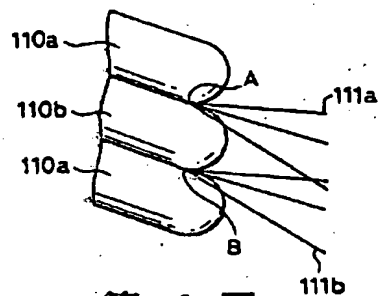
図面の簡単な説明

第1図aは、本考案のマスカラ用ブラシに使用される捲縮加工した剛毛フィラメントの拡大正面図、第1図bは、第1図aにおけるB-B線に沿った縦断側面図、第2図aは、本考案のマスカラ用ブラシの製造工程における一段階を示す側面図、第2図bは、本考案のマスカラ用ブラシの一実施例を示す要部側面図、第3図は、従来のマスカラ用ブラシの一部を省略した説明用の拡大側面図、第4図は、従来のマスカラ用ブラシのブラシ毛の起立状態を説明するための拡大説明図である。

10……針金、11……捲縮加工した剛毛フィラメント、13……捲縮加工をしてない剛毛フィラメント。



第 3 図



第 4 図

Reference D1

Japanese Utility Model Kokai No. 04-56021

Laid-opening date: 13 May 1992

Application No.: 02-99601

Filing date: 21 September 1990

Applicant: YUGEN-GAISHA SHINOHARA SHOTEN, Tokyo

Title: Mascara brush

Claims:

(1) A mascara brush in which while holding a great number of brush hair whose length is arranged in order between two metal wires 10, said metal wires 10 are twisted whereby the brush hair is helically held and secured to the metal wires, characterized in that said brush hair is composed of a mixture of bristle filaments having different thicknesses, and said bristle filaments include thick bristle filaments processed with winding compression in advance.

(2) A mascara brush in which while holding a great number of brush hair whose length is arranged in order between two metal wires 10, said metal wires 10 are twisted whereby the brush hair is helically held and secured to the metal wires, characterized in that said brush hair is composed of a mixture of bristle filaments having different thicknesses, said bristle filaments include thick bristle filaments processed with winding compression in advance, and the ratio of the diameters of said mixed bristle filaments having different thicknesses is 2:1.

(3) A mascara brush in which while holding a great number of brush hair whose length is arranged in order between two metal wires 10, said metal wires 10 are twisted whereby the brush hair is helically held and secured to the metal wires, characterized in that said brush hair is composed of a mixture of bristle filaments having different thicknesses, said bristle filaments include thick

bristle filaments processed with winding compression in advance, and the thick bristle filaments processed with winding compression dominate 2/3 to 4/5 of the whole volume of the bristle filaments used.

#### INDUSTRIAL FIELD OF THE INVENTION

This invention relates to a mascara brush in which bristle filaments are helically bundled with metal wires so as to apply a mascara liquid to eyelashes.

#### EMBODIMENTS

The invention will now be described, by way of embodiments, with reference to the accompanying drawings.

Fig. 1(a) shows a part of a single bristle filament 11 processed with winding compression, which is used in this invention, where nylon 6 to 12 whose linear diameter is 0.15 to 0.20mm is used.

In case such a bristle filament 11 is optionally sheared in desired length it is quite uncertain whether the land M or the intermediate portion N is positioned in the center or other section is dominated.

Then, bristle filaments 13 of nylon 6 to 12 whose linear diameter is 0.06 to 0.10mm are sheared in a predetermined length, and they are mixed, for example in ratio 1:3 by volume, with the bristle filaments 11 previously sheared, thereby to prepare a brush hair material. Thus, a group of blend of the bristle filaments 11 processed with winding compression and bristle filaments 13 not processed with winding compression, having different linear diameters, are formed in line being arranged properly in hair tips as shown in Fig. 2(a), and the central parts of the bristle filaments 11 and 13 are held with metal wires 10a and 10b. In that case, the metal wires 10a and 10b may be such that a single metal

wire 10 is bent. Hereupon, the metal wires 10a and 10b are twisted each other in the centers of the bristle filaments 11 and 13 so as to form a helical body. If referred to a known brush hair, the tips of the brush hair form a helical loop as shown in Fig. 3, following the helical pattern formed by the metal wires 10a and 10b. According to the mascara brush of the present invention, however, the half bodies of the bristle filaments 11 and 13 develop being bent at various angles in irregular directions outwards, so that the tips of the bristle filaments 11 and 13 are distributed almost uniformly as shown in Fig. 2(b) without forming a helical loop on the surface of the brush.

Brief Description of the Drawings:

Fig. 1(a) is an enlarged front view of a bristle filament processed with winding compression, which is used for the mascara brush of the invention;

Fig. 1(b) is a longitudinal side view taken along the line B-B in Fig. 1(a);

Fig. 2(a) is a side view showing one step in the manufacturing process of the mascara brush according to the invention;

Fig. 2(b) is a side view showing the essential parts in one embodiment of the mascara brush according to the invention;

Fig. 3 is an explanatory, enlarged side view of a known mascara brush partly omitted; and

Fig. 4 is an enlarged view for explaining the raised condition of the brush hair of a known mascara brush.

10...Metal wire

11...Bristle filaments processed with winding compression

13...Bristle filaments not processed with winding compression